

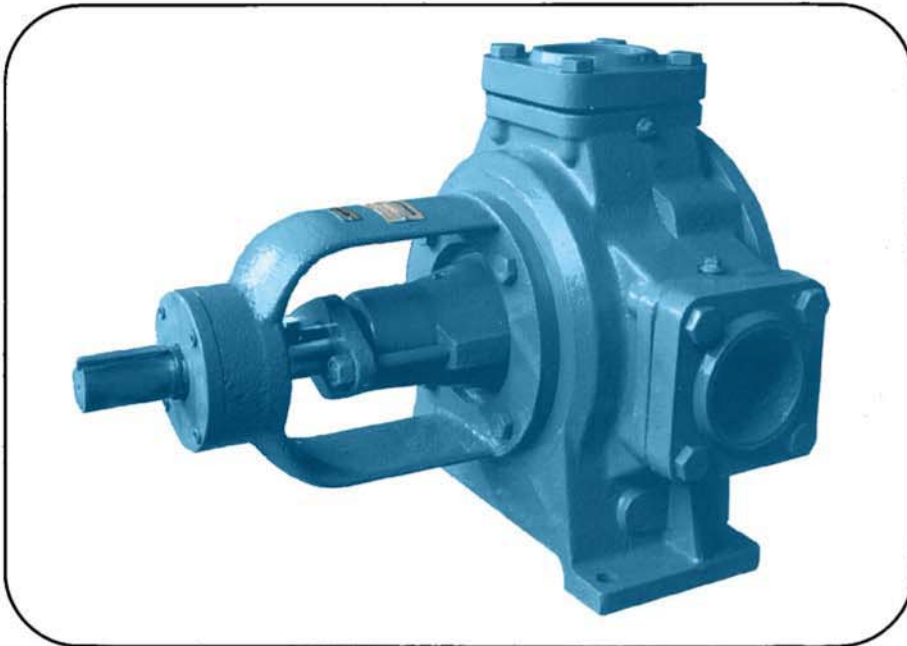


pompetravaini

20022 CASTANO PRIMO (Milano) ITALY - Via per Turbigo, 44 - Zona Industriale
Tel. 0331 889000 - Fax 0331 889090 - www.pompetravaini.it

POMPE VOLUMETRICHE CICLOIDALI SERIE:

E



IMPIEGO

Possono essere utilizzate per il trasporto di tutti i liquidi privi di sostanze solide in sospensione e con prodotti di qualsiasi viscosità. Adatte al convogliamento di plastificanti, vernici, nafta, gasolio, bitume, glicerina, saponi, vini, latte, sciroppi, solventi, paraffine, pasta da stamperia, cioccolato, ecc.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La rotazione di due ingranaggi, interni tra loro, separati da una mezzaluna (separatore di flusso) generano un flusso costante senza pulsazioni che non provoca sbattimento nel liquido pompato.

La separazione dei denti genera l'aspirazione ed il loro ricongiungimento la mandata.

Le pompe cicloidali sono reversibili, ovvero funzionano in entrambi i sensi di rotazione, mantenendo inalterate le loro caratteristiche di funzionamento.

Autoadescanti fino a 7 metri di colonna d'acqua con una pressione massima di 8 Kg./cm².

MATERIALI DI COSTRUZIONE:

STANDARD:

Corpi in ghisa G 22, ruota in ghisa sferoidale, satellite in ghisa G 22, albero e perno satellite in acciaio temperato, bronzine autolubrificanti.

A RICHIESTA:

- Ghisa con ruota in acciaio - ghisa con ruota in bronzo
- completamente in bronzo - completamente in acciaio
- INOX AISI 304 - acciaio INOX AISI 304 con ruota e satellite in bronzo (particolarmente adatta per pasta da stamperia).

COSTRUZIONE STANDARD:

- Tenuta a baderna.

A RICHIESTA

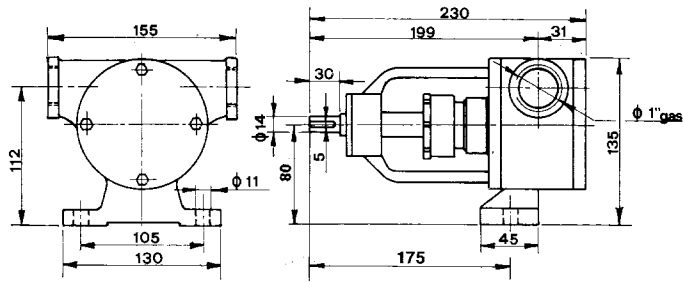
- Tenuta meccanica
- Riscaldamento incorporato.

PRESTAZIONI RIFERITE A VISC. 10°E - H = 10 mt.

SERIE "E"	20	320	400 400 XK	500	500 XK	650	100	150
bocche ø	1" Gas	1" 1/2 Gas	2" Gas	2" 1/2 Gas	2" 1/2 Gas	3" Gas	4" Gas	5" Gas
velocità max. giri/min.	1400	1400	900	700	700	500	400	300
portata max litri/min.	36	75	180	310	280	600	800	1800
portata ogni 100 giri	2,6	5,5	20	44	39	120	200	600
motore HP	0,5	1	2	3	3	5,5	7,5	12,5

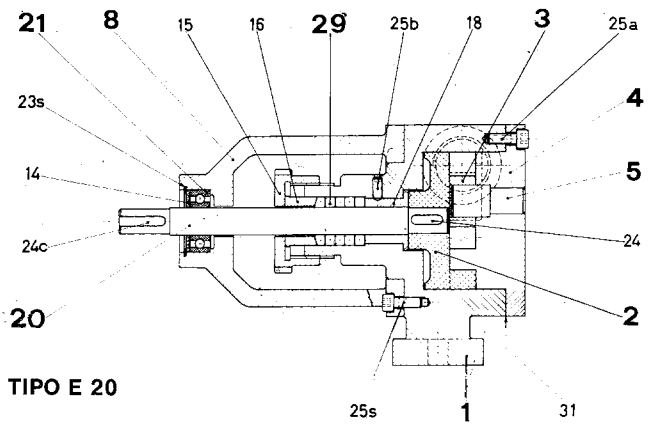
* AUMENTANDO LA VISCOSITÀ RIDURRE LA VELOCITÀ DI ROTAZIONE - AUMENTANDO LA PREVALENZA AUMENTARE LA POTENZA MOTRICE

DIMENSIONI D'INGOMBRO

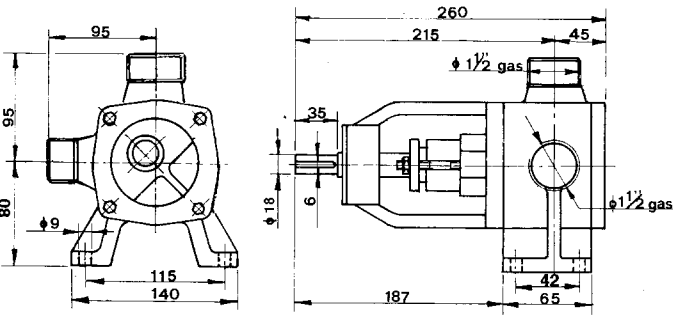


TIPO E 20 - ESECUZIONI IN GHISA, BRONZO E ACCIAIO INOX AISI 304

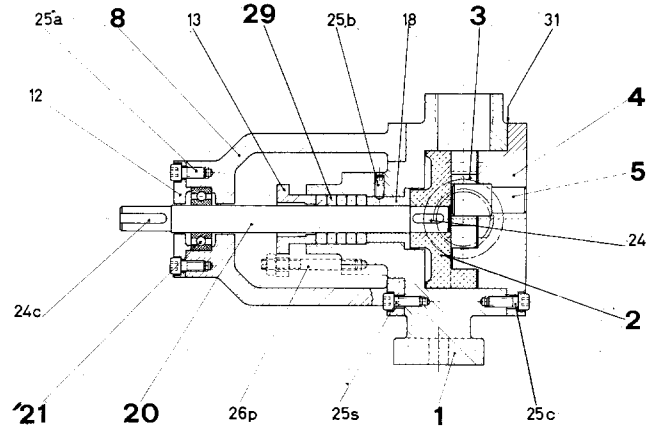
DISEGNI IN SEZIONE TIPICI A BADERNA



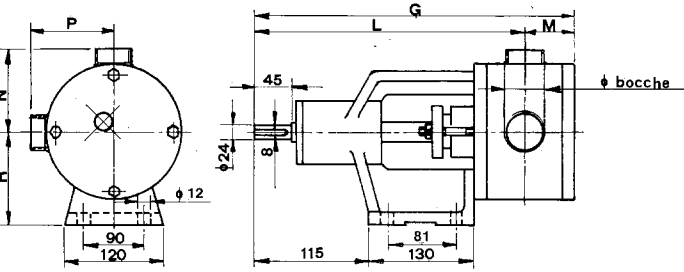
TIPO E 20



TIPO E 320 - ESECUZIONE IN GHISA, BRONZO E ACCIAIO AISI 304

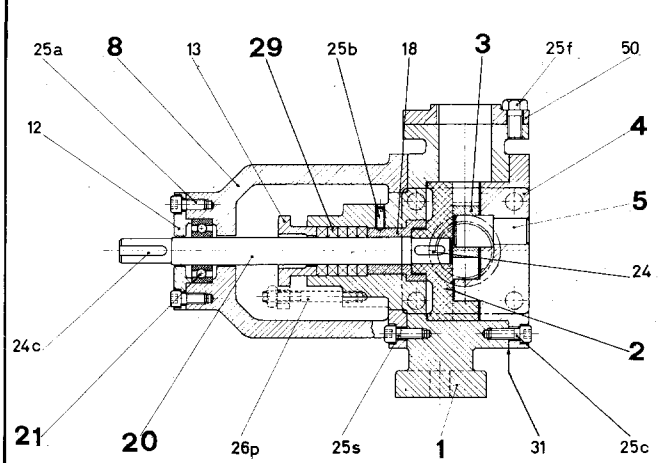


TIPO E 320

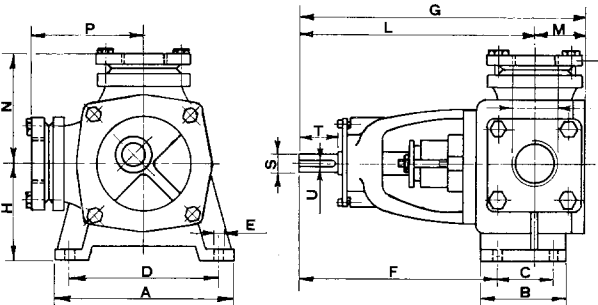


ESECUZIONI SOLO PER ACCIAIO INOX AISI 304

TIPO	Ø BOCCHIE	A	B	C	D	F	G	H	L	M	N	P
E 400 XK	2" GAS	120	130	81	90	132	395	102	330	65	112	112
E 500 XK	2" 1/2 GAS	120	130	81	90	152	405	102	335	70	120	120

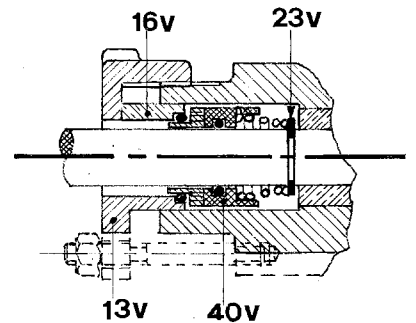


TIPO E 40 ÷ E 150



controflange forate
secondo norme UNI 2235 PN 6
Ø bocche

**VARIANTE CON
TENUTA MECCANICA**



COMPONENTI PRINCIPALI

PART. N. DENOMINAZIONE

- 1 Corpo
- 2 Ruota
- 3 Satellite
- 4 Coperchio corpo
- 5 Perno
- 8 Supporto
- 20 Albero
- 21 Cuscinetto a sfera
- 29 Tenuta a baderna
- 13V Premi tenuta meccanica
- 16V Premi tenuta meccanica
- 23V Anello seeger
- 40V Tenuta meccanica

ESECUZIONI SOLO PER GHISA E BRONZO

TIPO	Ø BOCCHIE	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	S	T	U
E 400	2"	190	90	60	160	11	215	325	102	255	70	100	100	22	45	6
E 500	2" 1/2	225	105	75	190	13	245	370	122	295	75	123	123	28	50	8
E 650	3"	310	140	105	275	13	320	490	162	395	95	160	160	32	60	10
E 100	4"	330	185	135	278	18	445	640	195	515	125	205	205	48	80	14
E 150	5"	500	250	200	440	22	620	910	260	715	195	315	315	65	130	18