

## DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

I gruppi della serie OILSYS sono costituiti principalmente da una pompa per vuoto ad anello di liquido ITEM 4 della nostra serie TRH, TRS, TRM, TRV, da un serbatoio separatore IT M 1B con funzione di telaio autoportante, da uno scambiatore di calore ITEM 9 e da un filtro abbattitore fumi ITEM 1C. Come liquido di esercizio viene utilizzato olio minerale del tipo per TURBINA (vedere la tab. 13), o simile, che garantisce prestazioni di portata e vuoto massimo superiori rispetto all'acqua per gradi di vuoto <100 mbar.

Il gas aspirato dalla pompa per vuoto ITEM 4 viene espulso assieme ad una certa quantità di olio nello speciale telaio ITEM 1B che ha funzione di separare il gas dall'olio e di fare decantare eventuali condense o polveri aspirate. L'olio viene convogliato da una pompa di ricircolo ITEM 22 nella pompa per vuoto dopo essere stato raffreddato da uno scambiatore di calore ITEM 9 ad una temperatura di circa 60/80°C.

Il gas viene espulso dopo essere stato disoleato tramite uno speciale filtro; un manometro ITEM 14 posto sul serbatoio del filtro ITEM 1C indica il grado di intasamento del filtro stesso.

Appositi sportelli di ispezione ITEM 43 permettono una facile accessibilità, manutenzione e pulizia del telaio serbatoio. A differenza delle pompe a palette lubrificate ad olio non ci sono organi in strisciamento e, conseguentemente, l'affidabilità e la robustezza sono di gran lunga superiori anche aspirando gas contenenti condensabili.

Per i materiali di costruzione vedere la tab. 14 e per alcuni dei dati tecnici vedere la tab. 12 nel capitolo 18.

Tab. 13 - PRINCIPALI OLI

CASA PRODUTTRICE	TIPO
AGIP	OTE 32
ESSO	TERESSO 32
LUBRA	OLNEO 32
MOBIL	DTE LIGHT 32
SHELL	TURBO OIL 32
TOTAL	PRESLIA 32

NOMENCLATURA		ESECUZIONI
Pompa per vuoto		<b>GH - F - RA</b>
Telaio serbatoio separatore		Acciaio
Scambiatore di calore aria-olio	Blocco radiante	Alluminio
	Convogliatore	Acciaio
	Ventola - Griglia	Acciaio - Plastica rinforzata
Pompa di ricircolo		Ghisa
Tubazioni		Acciaio - Gomma carburite
Valvole - Termometro		Ottone
Livello		Policarbonato

Tab. 14 - TABELLA GENERICA DEI MATERIALI DEI SISTEMI "OILSYS"

Per i materiali di costruzione delle pompe per vuoto (GH - F - RA) vedere il capitolo 4.

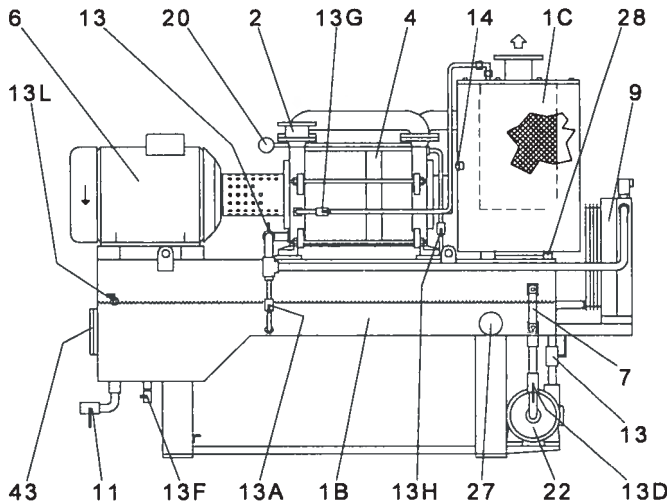


Fig. 39 - Esecuzione STANDARD

(Disegni generici e schematici)

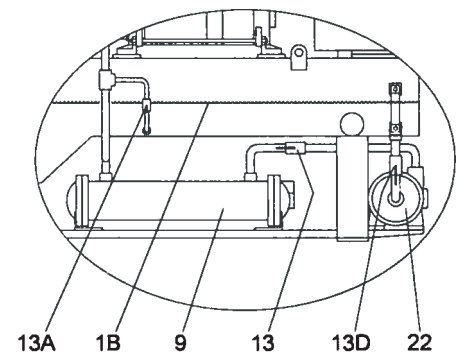


Fig. 40 - Esecuzione con scambiatore di calore a fascio tubiero

### LEGENDA

1B - Telaio separatore	11 - Valvola di drenaggio
1C - Serbatoio del filtro	11A - Valvola di drenaggio
1D - Ciclone separatore	12 - Valvola di sfogo
1E - Serbatoio di recupero	13 - Valvola di regolazione
2 - Valvola di ritegno	13A - Valvola di By-pass
4 - Pompa per vuoto	13C - Valvola di By-pass
6 - Motore elettrico	13D - Valvola di chiusura
7 - Livello visivo	13E - Valvola di chiusura
9 - Scambiatore di calore	13F - Valvola recupero condense

13G - Valvola per recupero olio
13H - Valvola anticavitazione
13L - Valvola recupero condense
14 - Manometro
20 - Vuotometro
22 - Pompa di ricircolo
27 - Termometro
28 - ConneSSIONe per riempimento
43 - Sportelli di ispezione